

PROMOCJE

druga połowa 2023 roku

TUNGALOY
ADD FORCE
ACCELERATED LINES

stosujemy
ulepszamy
ROZWIJAMY

Obowiązują od 1 lipca do 15 grudnia 2023

Member IMC Group
Tungaloy
INDUSTRY 4.0

tungaloy.pl

UNIKALNIE ZAPROJEKTOWANE PŁYTKI ZAPEWNIAJĄ WYSOKĄ WSZECHSTRONNOŚĆ, OSZCZĘDNOŚĆ I PRODUKTYWNOŚĆ

Toczenie wzdłużne, wsteczne, kształtowe i czołowe JEDNĄ PŁYTKĄ.

KUP	20 płytek	za 1€
<small>A</small>		
DOSTANIESZ	1 nóż	

KUP	20 płytek	z 40% rabatem
<small>A</small>		
DOSTANIESZ	1 nóż CHP	

6C-TOMG

6 ostrzy
naroże 80°



6V-TOMG

6 ostrzy
naroże 35°



3C-TCMT

3 ostrza (płytką pozytywową)
naroże 60°



SYSTEM MODUŁOWYCH NOŻY Z WYMIENNYMI KOŃCÓWKAMI NA AUTOMATY TOKARSKIE

Znacznie skraca czas przestoju maszyny związany z wymianą narzędzi i zmianą ustawień.

KUP

**1 końcówkę
i 10 płytek**

**za
1€**

DOSTANIESZ 1 trzonek

Kończówki:

QC12-, QC16-

Toczenie zewnętrzne

Toczenie wsteczne

Nacinanie rowków i odcinanie

Nacinanie gwintów

Oś Y toczenie zewnętrzne

Oś Y rowki

Oś Y gwinty

Trzonki:

Proste

H = 12, 16 mm

Odsadzone

12x16, 16x20



NARZĘDZIE DO TOCZENIA W OSI Y ZE ZŁĄCZEM PSC DO OBRABIAREK WIELOZADANIOWYCH

ZASTOSUJ wiele operacji i narzędzi w ramach jednego procesu uzyskując wysoką produktywność.

KUP

1 trzonek

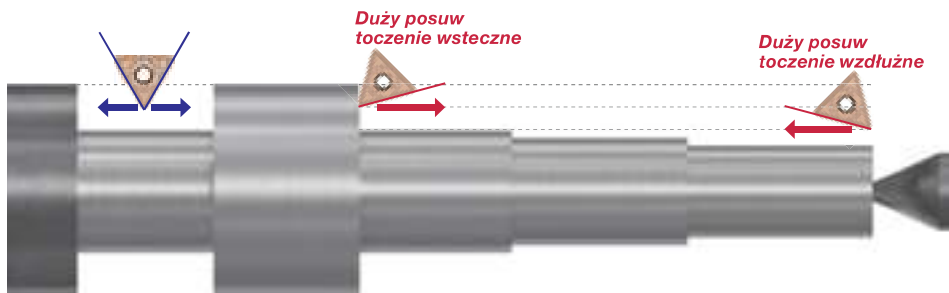
A

DOSTANIESZ 10 odpowiednich płytek

**z 50%
rabatem**

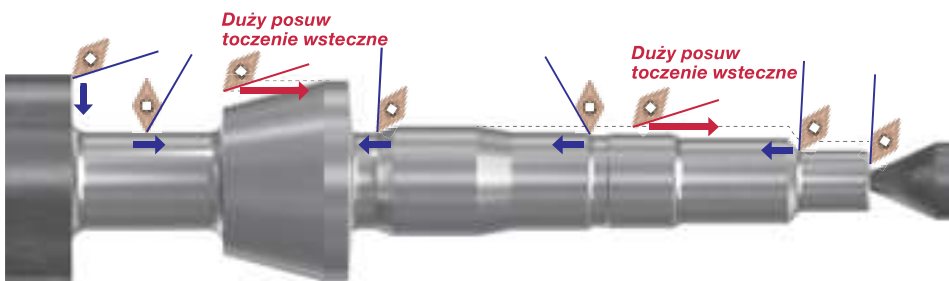
Typ **TCMT**

Jednostronna, 3 ostrza skrawające
Maksymalny posuw 2 mm/obr.



Typ **DCMT**

Jednostronna, 2 ostrza skrawające
Maksymalny posuw 2 mm/obr.



UNIWERSALNA I EKONOMICZNA PŁYTKA DO ROWKÓW Z 4 OSTRZAMI SKRAWAJĄCYMI

Nowa **płytk**a **TCL38** umożliwia wykonywanie rowków o głębokości do 10 mm, co czyni ją skutecznym narzędziem do odcinania grubościennych rur, jak również do dokładnych operacji nacinania rowków.

KUP	5 płytek TCL38	z 60% rabatem
DOSTANIESZ	1 nóż	

KUP	5 płytek TCL38	z 40% rabatem
DOSTANIESZ	1 noż CHP	



Płytk

TCL38
CW = 1.5 - 4 mm
Gatunek:
AH7025

Nóż:

STC38**
STC-38-CHP**
H = 20, 25, 32 mm



UNIKALNA 4-OSTRZOWA PŁYTKA DO PŁYTKICH ROWKÓW WEWNĘTRZNYCH

Innowacyjny system mocowania eliminuje przemieszczenie płytki spowodowane siłami skrawania.

KUP **10** płytek
A

DOSTANIESZ 1 nóż stalowy

za 1€

KUP **10** płytek
A

DOSTANIESZ 1 nóż węglkowy

z 50% rabatem



Płytki:

TCIG10..., TCIG12...

CW = 0.5 - 3 mm

Maks. głębokość rowka

CDX = 3 mm

Min. Średnica rowkowania:

DMIN = \varnothing 10.5 mm

Nóż:

A/E-STCIR/L

Średnice noży = \varnothing 12, \varnothing 16 mm



WIELOFUNKCYJNY SYSTEM DO RÓŻNYCH POTRZEB NACINANIA ROWKÓW

Wielofunkcyjna seria narzędzi oferująca szeroki zakres gatunków i geometrii płytek oraz wariantów noży w celu uzyskania maksymalnej wydajności obróbki przy minimalnej inwestycji w narzędzia.

KUP

10 płytek
w gatunku **AH8005** i **AH6235**

A

DOSTANIESZ 1 odpowiedni
nóż

**z 50%
rabatem**

Zawiera uchwyt CHP

Gatunki:

AH8005, AH6235

Nóż monolityczny:

Do rowków zewnętrznych

CTER/L, CGER/L, CTEFR/L, JCTER/L, CTER/L-CHP



INNOWACYJNY SYSTEM MOCOWANIA ZAPEWNIĄ STABILNOŚĆ OBRÓBKĘ PODCZAS OPERACJI ODCINANIA

Seria narzędzi do odcinania, rowkowania i gwintowania ze stabilnym systemem mocowaniem płytek. Idealne rozwiązanie do obróbki prętów o średnicy $\varnothing 20$ mm lub mniejszych.

KUP 10 płytek
A
DOSTANIESZ 1 nóż **za 1€**

KUP 10 płytek
A
DOSTANIESZ 1 noż CHP **z 50% rabatem**



Płytki:

JXPS (z łamaczem wióra 3D)

CW = 0.6, 0.8, 1, 1.5, 2 mm

Maks. głębokość rowka

CDX = 3.5, 6.5, 8.5, 10.5 mm

Płytki:

JXPG (ostra krawędź)

CW = 1, 1.5, 2 mm

Maks. głębokość rowka

CDX = 3.5, 6.5, 8.5, 10.5 mm

Płytki:

JXDX (płytki PCD)

CW = 2, 2.5 mm

Maks. głębokość rowka

CDX = 6, 6.5, 7 mm

Płytki:

JXTG (do gwintów)

Kąt zarysu gwintu: 60°

Podziałka gwintu = 0.2 - 1.5 mm

Nóż:

Wszystkie rodzaje



BARDZO SZTYWNA KONSTRUKCJA GNIAZDA PŁYTKI DLA NAJBARDZIEJ WYMAGAJĄCYCH WARUNKÓW SKRAWANIA

Mocna konstrukcja chwytu zapewnia stabilność narzędzia i wzrost wydajności w trudnych warunkach skrawania.

KUP 20 płytek
A
DOSTANIESZ 1 listwę **za 1€**

KUP 10 płytek + 1 blok
A
DOSTANIESZ 1 listwę **za 1€**



Płytki:

TungCut

DGM, DGS, DTE, DTM, DTX, SGM, SGS

AddForceCut

QGM, QGS, QTX

Listwa:

TungCut

CHGP

CW = 2, 3, 4 mm

AddForceCut

QSG

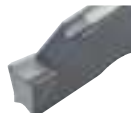
CW = 2, 3, 4, 5 mm

Blok narzędziowy:

CHTBR/L

CHTBR/L-CHP

SGM/DGM



SGS/DGS



DTX



DTM



DTE



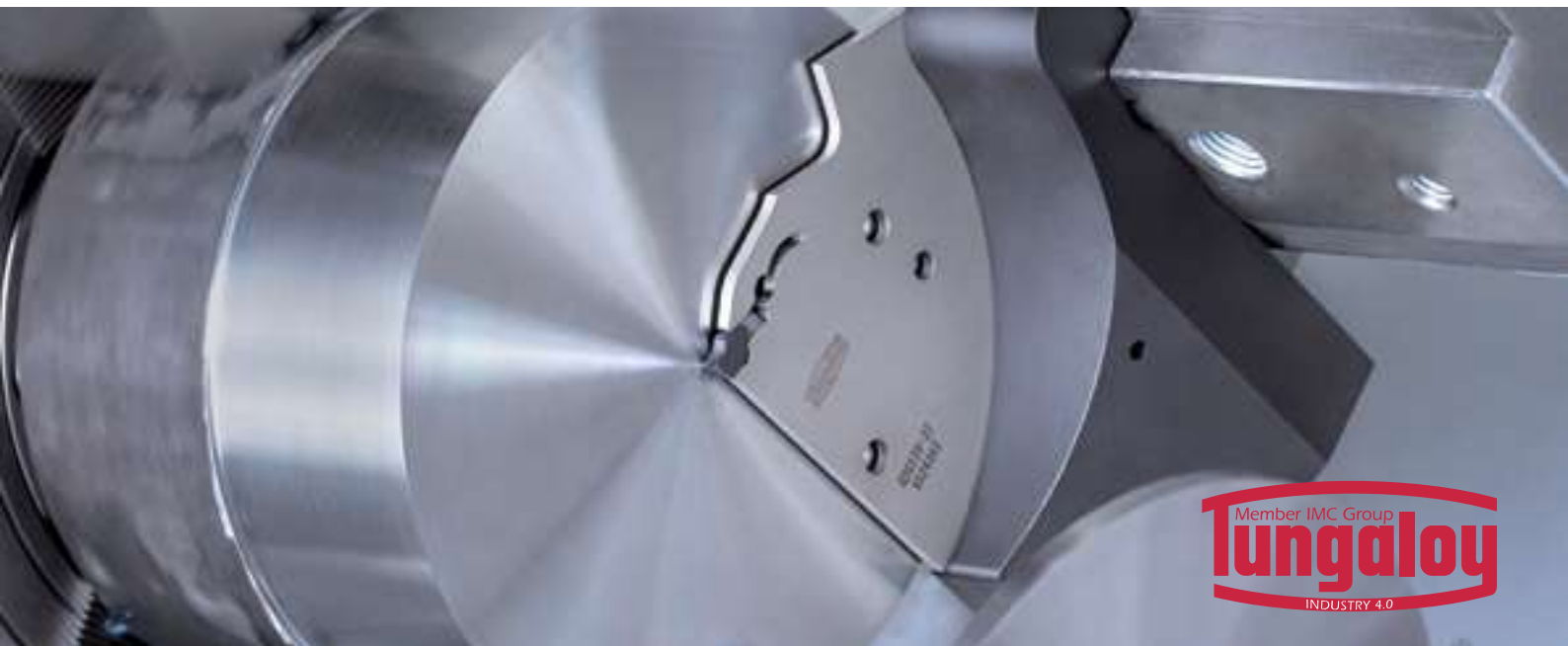
QGM



QGS



QTX



WSZECHSTRONNOŚĆ ZAPEWNIĄ WYDAJNOŚĆ

Innowacyjne płytki z czterema ostrzami skrawającymi zapewniają najwyższą elastyczność i ekonomiczność obróbki. Uniwersalny frez z ostrzem centralnym zapewnia najwyższą wszechstronność obróbki.

KUP**10** płytek
na gniazdo

A

DOSTANIESZ 1 frez**za
1€**

Płytki:

LXMU-MM (AH120, AH3225, AH8015)

Typ trzpieniowy:

EVLX08/10/12...Typ krótki: DC = \varnothing 16 - \varnothing 25 mm**EVLX08/10/12**L**Typ długi: DC = \varnothing 16 - \varnothing 26 mm

Typ modułowy:

HVLX08/10/12...DC = \varnothing 16 - \varnothing 25 mm**LXMU-MM**

Rozmiar 08:

APMX = 7 mm

Średnica narzędzia = \varnothing 16, \varnothing 17 mm

Rozmiar 10:

APMX = 9 mm

Średnica narzędzia = \varnothing 20, \varnothing 21 mm

Rozmiar 12:

APMX = 11 mm

Średnica narzędzia = \varnothing 25, \varnothing 26 mm

PONAD 13 000 MOŻLIWYCH KOMBINACJI

Gatunek **AH715** zapewnia lepszą żywotność narzędzi przy obróbce szerokiej gamy materiałów. Posiada unikalne wielowarstwowe pokrycie, nałożone z wykorzystaniem najnowszych technologii firmy Tungaloy.

KUP

A

6 głowiczek
w gatunku **AH715**

DOSTANIESZ 1 trzpień stalowy
lub węglkowy

**z 50%
rabatem**

Głowiczki walcowo-czołowe: **VEH, VEE, VED**

Głowiczki czołowe: **VFM**

Głowiczki do dużych posuwów: **VFX**

Głowiczki z czołem kulistym:

Głowiczki baryłkowate:

Głowiczka stożkowa z kulistym czołem: **VBN**

Głowiczki z czołem soczewkowym: **VBL**

Głowiczki do fazowania: **VCA, VCW**

Głowiczki do fazowania i nawiercania: **VCA, VCW**

Gatunek:

AH715



KOMPLETNE ROZWIĄZANIE DO WYDAJNEGO FREZOWANIA WALCOWO-CZOŁOWEGO Z EKONOMICZNYMI PŁYTKAMI

Ekonomiczny frez walcowo-czołowy w szerokim zakresie średnic z 3-ostrzową płytką skrawającą w dużym zakresie rozmiarów i gatunków.

KUP

10 płytek
na gniazdo

A

DOSTANIESZ 1 frez

**za
1€**

Minimalny wymagany zakup to 50 płytek
Maksymalna średnica freza to 125 mm

Płytki:

TOMT04/06/10/15-MM/MJ/NMJ
(AH120, AH3135, AH3225, AH8015,
T1215, T3225)

APMX = 3,5, 6, 10, 15 mm

TOET06/10/15-MJ (AH3135, AH3225)

APMX = 6, 10, 15 mm

TOGT06/10/15-AJ (KS05F)

APMX = 6, 10, 15 mm

Typ nasadzany:

TPA06/10/15

DC = \varnothing 32 - \varnothing 125 mm

Typ trzpieniowy:

EPA04/06/10/15

DC = \varnothing 8 - \varnothing 50 mm

Typ modułowy:

HPA06/10

DC = \varnothing 16 - \varnothing 32 mm



FREZ O DUŻEJ NIEZAWODNOŚCI DO OBRÓBK ZGRUBNEJ STOPÓW TYTANU I CZĘŚCI ŻELIWNYCH

Frez z wydłużonymi rowkami wiórowymi do obróbki zgrubnej z dwustronnymi płytkami, zapewnia maksymalną produktywność i efektywność kosztów.

KUP

50 płytek

A

DOSTANIESZ 1 frez

**za
1€**

Wymaga użycia dwóch rodzajów płytek

Płytki:
SXHU, AXHU

Frez:
LPSX10 / LPSX10**C
DC = $\varnothing 50$, $\varnothing 54$, $\varnothing 66$ mm
APMX = 54, 76.5 mm

SXHU...



Płytki obwodowa
(zewnętrzna)
8 ostrzy skrawających

AXHU...



Płytki czołowa
(dolna)
4 ostrza skrawające

